

综合性划片机

用于切割最大30mm深度的硬质材料

使用高功率主轴深度切割

自动化

高生产率

高灵活性

先进的工艺能力

特征和优势

- 可切割厚度达30毫米的产品
- 2.5 KW大功率主轴，使用5" 外径刀片
- Z轴长行程
- DOF（高景深）显微镜

其他重要特征

- 切割效率高
- 空气轴承进给轴 (X)
- 高精度的自动刀痕检测及切割质量分析
- 切割过程数据记录和统计分析
- 更换刀片快速简便
- SECS GEM通信标准
- 机器维护时可触及系统的任何区域，带来维护的便利性
- 低使用成本
- 占地面积小

操作便利性

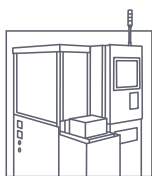
7152 系统使用最新开发的图形用户界面(NGUI)，包括两个触摸显示屏：19英寸显示屏作为主屏幕，17英寸显示屏用于维护。

领先市场细分

- 声纳
- 医疗
- 光学

广泛应用性

- PZT
- 晶体
- 玻璃
- 陶瓷



7152 重型深切割片机

规格

工件尺寸	最大200 mm X 200 mm, Ø 200 mm
主轴	空气轴承, 直流无刷 30,000 rpm / 2.5 KW
刀片尺寸	4.2" - 5"
Y轴: 驱动 控制系统 分辨率 累积精度 步进精度	步进电机驱动的滚珠丝杠 线性编码器 0.1 µm ±1.5 µm 1.0 µm
X轴: 驱动 进刀速度	气动滑块 直流无刷电机驱动的滚珠丝杠 高达600 mm/s
Z轴: 驱动 控制系统 分辨率 精度 重复精度 行程	步进电机驱动的滚珠丝杠 旋转编码器 0.2 µm 2.0 µm 1.0 µm 50 mm
Z轴线性编码器	可选
30毫米Z轴行程	标准
θ轴: 驱动 精度 重复精度 行程	闭环控制, 直驱直流无刷 4 arc-sec 4 arc-sec 380°
视觉系统	数码镜头, 相机光源: LED (直光 & 斜光) X30 或 X60
动力规格: 电气 空气 主轴冷却水流量 切割水流量	200-240 VAC, 50/60 Hz, 单相电 260 L/min @ 5.5 bar 1.1 L/min 自来水 最高需3 L/min
机器尺寸: 宽度x深度x高度	965 mm x 1300 mm x 1600 mm
机器重量	900 kg
环境条件: 温度 湿度 地面	典型室温: 20°C - 25°C < 70% (相对湿度, 不冷凝) 地面无震动

注: 机器规格如有更改, 恕不另行通知。

版本号: 06/24

